

FICHA TECNICA

CAMION DE LIMPIEZA DE ALCANTARILLADO DE 3 YD3, 600 GALONES, 2.29 M3 / MONTADO SOBRE CAMION PORTANTE DE EJE TRASERO (4X2 O 4X4)

CONFIGURACION DEL CHASIS

18 de abril del 2023

Tracción 4x2 o 4x4

Peso bruto vehicular en el eje delantero 4,989 kg (11,000 lb)

Peso bruto vehicular en eje trasero 9,525 kg (21,000 lb)

Peso bruto vehicular en ambos ejes 14,514 kg (32,000 lb)

Relación del eje trasero 6.14

Motor 300 HP @ 2,200 rpm

Transmisión automática

Alarma de retroceso de chasis incluida

Juego de bengalas de emergencia

Extintor reglamentario de 2.26 kg (5 lb) incluido

Rueda de repuesto delantera

Suspensión:

Suspensión delantera de 12,000 lbs

Suspensión trasera de 21,000 lbs Altura 7.19.

Motor

Motor: 300 HP @ 2200 RPM; 2200 GOV RPM, 860 LB-FT @ 1200 RPM

Módulo combinado de limpieza de alcantarillado

Sistema de Agua

Tanques de Agua

Capacidad certificada por el fabricante de 500 gal (1,892 lt)

Fabricación en material no corrosivo

Adecuadamente ventilados y con rompeolas transversales para estabilidad del vehículo al momento del transporte

Sistema separado del tanque de desechos, sin compartir ninguna pared con el mismo para evitar corrosión y no brinda ningún apoyo estructural

Ubicados longitudinalmente, a la altura del bastidor del camión portante (chasis)

Interconectados mediante tuberías de 4" (10.16 cm) diámetro, para facilitar su rápido llenado

Fácilmente desmontables de la unidad y reparable por parchado, de ser necesario

Cuenta con mirillado nivel de agua mediante tubería transparente con bolita indicadora

Sistema de fijación para evitar levantarse al momento de la descarga del tanque de desechos

*** SISTEMA DE ABASTECIMIENTO DE AGUA**

Cuenta con un puerto de llenado de fácil acceso desde el piso sin necesidad de escaleras
Filtro de acero inoxidable de 3" (7.6 cm) diámetro, a la entrada de los tanques de agua con conexión para alimentación de manguera de tipo bombero desde hidrante urbano
Manguera de tipo bombero de 2" (5 cm) diámetro, largo mínimo 7 m con acople para hidrante
Alarma sonora por bajo nivel de agua con testigo luminoso en panel de control

***BOMBA DE AGUA DE ALTA PRESIÓN**

Pistón único de desplazamiento positivo de 45 gpm (170 lpm) y 2500 psi
Sistema controlado hidráulicamente que permite la variación de flujo desde cero hasta el máximo de su configuración
Filtro de acero inoxidable a la entrada de la bomba de agua de 3" diámetro
Los ciclos de la bomba con acción automática de "martillo hidráulico" en la manguera de alta presión para asistir con el rompimiento y la penetración de obstrucciones.
Cuenta con un sistema de acumulador hidroneumático cargado con nitrógeno para operaciones que requieran flujo de agua continua sin la acción automática de "martillo hidráulico"
La ubicación de la bomba proporciona un puerto de succión inundado para evitar posibles daños por cavitación
El sistema cuenta con un alivio de presión mediante válvula automática de 1" diámetro, dimensionada para el caudal máxima del equipo
Permite la purga de agua residual mediante el bombeo de aire en todo el sistema de agua

***CARRETE PRINCIPAL DE MANGUERA DE ALTA PRESIÓN**

Ubicado en la parte frontal del chasis para protección del operador y de la zona de trabajo del tráfico entrante
Rota sobre su propio eje para facilitar el posicionamiento de la manguera
Permite la apertura del capo del camión portante (chasis) para realizar mantenimiento y reparaciones en terreno
Cuenta con un contador de penetración de manguera métrico, de preferencia mecánico
Cuenta con una guía de manguera manual con rodillo que aplique presión sobre la manguera
Cuenta con control hidráulico ajustable de la velocidad de giro

***MANGUERA DE ALTA PRESIÓN**

Abastecimiento con manguera tipo Piraña de 3/4" diámetro, 2.500 psi de presión de trabajo y 500 pies (152 m) de largo.

***SISTEMA DE LIMPIEZA CON PISTOLA**

Cuenta con una manguera lateral secundaria de alta presión de agua de 35 pies (10,6 m) y 1/2" diámetro, montada sobre carrete ubicado en el costado de la unidad, con acople de conexión

rápida y pistola de lavado con boquilla multipatrón (desde niebla fina hasta flujo continuo)

***SISTEMA DE LAVADO LATERAL**

Cuenta con un sistema de lavado lateral para limpiar líneas de bajo diámetro, laterales o cruzadas, que cuente con una manguera de 150' (45 m) de 1/2" (152 mm) diámetro, montada sobre un carrete manual ubicado en el parachoques frontal, con una boquilla

***ACCESORIOS**

- (2) Boquilla penetradora estándar con insertos reemplazables de tungsteno de 40 gpm @ 2500 psi
- (2) Boquilla sanitaria estándar con insertos reemplazables de tungsteno de 40 gpm @ 2500 psi
- (2) Boquilla sanitaria flusher con insertos reemplazables de tungsteno de 40 gpm @ 2500 psi
- (2) Boquilla desarenadora con insertos reemplazables de tungsteno de 40 gpm @ 2500 psi
- (2) Boquilla para tormenta de 40 gpm
- (4) Guías flexibles de manguera (colas de tigre), largo 24"
- (2) Manguera líder de caucho, largo mínimo 3 m
- (1) Rollo adicional de manguera tipo Piraña de 3/4" diámetro, 2.500 psi de presión de trabajo y 500 pies (152 m) de largo
- (1) Aleta guía de 3/4" diámetro
- (1) Kit de reparación de manguera principal

***TANQUE DE DESECHOS Y SISTEMA DE VACÍO**

Tanque de desechos

Cilíndrico con capacidad utilizable de 3 yd³ (2.29 m³)

Fabricado en lámina de acero inoxidable y la abrasión con espesor de 3/16", Límite de elasticidad 50,000 psi y resistencia a la tracción de 70,000 psi

Cuenta con un indicador de nivel de carga visible desde el exterior

Puede descargarse mediante levantamiento por un cilindro hidráulico de doble acción a un ángulo de 50 grados

Cuenta con una puerta trasera plana, abisagrada en la parte superior, equipada con un sello de neopreno sustituible para evitar fugas

La puerta trasera puede abrirse y cerrarse hidráulicamente mediante cilindros montados en la parte superior del tanque, y cuenta con un sistema de seguros activado hidráulicamente, a prueba de fallas, operado por un solo cilindro hidráulico

Cuenta con un sistema para alivio de vacío tipo bola flotante de acero inoxidable

Cuenta con un sistema ciclónico de separación de sólidos, montado en línea entre el tanque de desechos y el soplador (blower)

Cuenta con una válvula de alivio de vacío con activación desde panel de control.

Cuenta con un sistema de filtración del aire, mediante filtros de acero inoxidable, a la entrada al soplador (blower)

La descarga del tanque de desechos puede realizarse a una altura de 54" (1.37 m).

Cuenta con un sistema de autolavado del tanque de desechos mediante chorros hacia el fondo y los costados del tanque para facilitar su evacuación

Cuenta con una válvula de decantación de líquidos ubicada en posición 6:00 de manecillas de reloj

Cuenta con almacenamiento para 5 tubos de aluminio de succión de 6"

Cuenta con una placa de escurrimiento ubicada en la parte inferior trasera para reducir salpicaduras de material sobre la parte trasera del chasis.

Cuenta con un soplador (blower) de desplazamiento positivo de lóbulos giratorios capaz de generar un caudal de 2,500 cfm (pies cúbicos por minuto) @ 15" Hg (pulgadas de mercurio) @ 2800 rpm

El sistema de embrague del soplador puede ser activado mediante conexión neumática.

El soplador (blower) puede ser movido mediante el motor principal del chasis.

***PLUMA**

Cuenta con una pluma extensible de operación en el frente del vehículo, de 6" diámetro. Y con un alcance total de 7.5 m desde el centro de giro

Cuenta con un poste de almacenamiento ubicado en el frente de la unidad

***ACCESORIOS**

- (1) tubo de succión de 6" x 2m
- (6) tubos de extensión de 6"x1.5m
- (1) tubo de extensión de 6" x 0.9m
- (1) adaptador de aire ajustable de 6"
- (6) abrazaderas de conexión rápida de 6"

***ESTRUCTURAL**

- (1) Caja de herramientas de acero inoxidable, ubicada en el costado del pasajero (acera), de dimensiones mínimas:
1.06 m x 0.55 m x 0.60 m (42" x 22" X 24")
- (2) Ganchos de remolque chasis, delantero y trasero
- Guardabarros de aluminio
- Tapabarros de caucho

***CONTROLES**

Cuenta con un panel de control de funciones del equipo ubicado en la parte frontal del carrete principal demanguera de alta presión que incluya controles electrónicos de los sistemas. Este deberá contar con una pantalla táctil con botones laterales igualmente táctiles y retroiluminados, controles y pantalla de visualización para cámara trasera, iluminación, y

activación de la toma de fuerza / caja de transferencia, y que permitan que el operador tenga acceso en todo momento a los parámetros de funcionamiento de los sistemas del equipo

- Un botón para bloqueo y desbloqueo de rotación del carrete de manguera
- Tacómetro y horómetro para el soplador (blower)
- Encendido y apagado de la bomba de agua de alta presión
- Control de rpm de soplador
- Activación de válvula de alivio de vacío
- Botón de detención de emergencia, color rojo que deberá activar la válvula de alivio de vacío, detener la bomba de agua y bajar las rpm a ralenti, como mínimo
- Botonera de control remoto adicional al panel de control, con cable de 10.6 m {35'} de largo para control de funciones del equipo, incluida la pluma de succión
- Palanca tipo Joystick de control de movimiento de pluma de succión, ubicada en el panel de control principal del equipo, sobre el carrete principal de manguera.

***SISTEMA ELECTRICO**

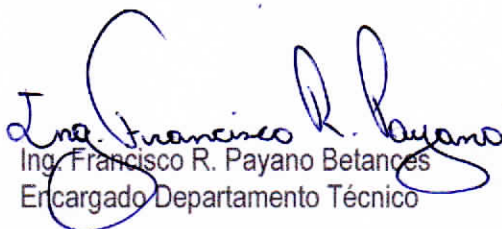
- Acorde a la norma eléctrica NEMA 4
- Los arneses y cables eléctricos están codificados por color y sellados contra el agua
- Cuenta con una caja de fusibles para funciones del equipo
- (1) Baliza LED delantera, sobre cabina
- (1) Baliza LED trasera

***ACABADO**

- La pintura de los componentes principales del equipo combinado de limpieza es de color blanco, a base de uretano
- Todos los componentes son pintados antes su ensamble sobre el camión portante (chasis)
- Todas las pegatinas de seguridad del equipo son en el idioma español

GARANTIA

- Módulo de equipo combinado: 1 año
- Camión portante (chasis): 1 año
- Bomba de agua: 2 años
- Tanque de desechos: 5 años
- Tanques de agua: 10 años


Ing. Francisco R. Payano Betances
Encargado Departamento Técnico

